

J. PARMILLEUX

CONSTRUCTEUR

5, CHEMIN DE MONBRILLANT

LYON

APPAREILS MODERNES

DE CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE

SERVANT AU TRAVAIL

DES MATIÈRES PLASTIQUES

Permettant une économie considérable grâce :

A LEUR FAIBLE CONSOMMATION

A L'AUGMENTATION DE VOTRE PRODUCTION

A LA DIMINUTION DES DÉCHETS ET REBUTS

TÉLÉPHONE : MONCEY 16 - 10

Registre du Commerce LYON A. 77.576

POUR PRÉSÉCHAGE ÉVITANT DE BULLER

par l'emploi :

D'ÉTUYE ÉLECTRIQUE

séchant uniformément et complètement la matière à travailler d'une façon propre et économique, en enlevant toutes traces d'humidité.

Les CONSTRUCTIONS ELECTRO-INDUSTRIELLES J. PARMILLEUX font deux types d'appareils courants répondant à la plupart des besoins des industriels.

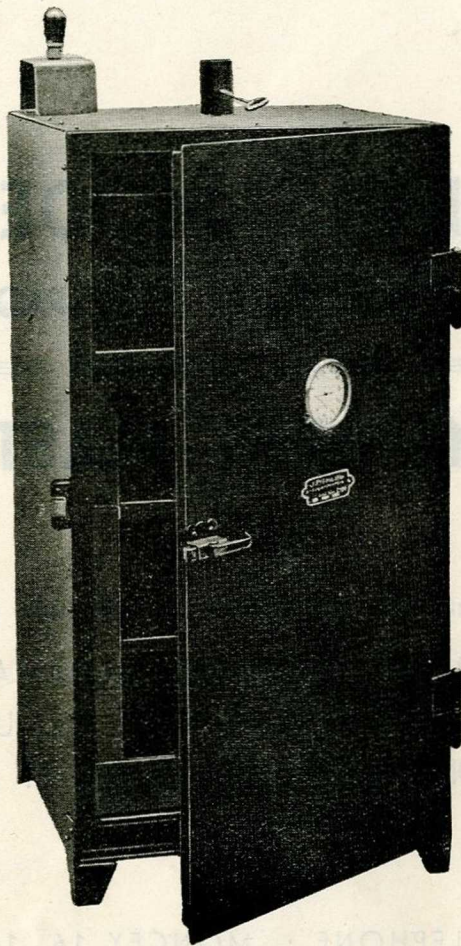


Fig. 1

1° ÉTUVE TYPE "X"

Aux dimensions intérieures suivantes :

Profondeur	400
Largeur	400
Hauteur	800

La puissance instantanée est d'environ 600 watts.

Appareil livré avec **un réglage thermostatique**, rendant son **fonctionnement automatique** ; une lampe-témoin contrôle la marche de ce thermostat.

Un thermomètre, encastré dans la porte, indique la température moyenne de l'étuve.

2° ÉTUVE TYPE "Y"

Aux dimensions intérieures suivantes :

Hauteur	600
Largeur	300
Profondeur	300

Puissance instantanée d'environ 300 watts.

Réglage par fiches permettant 4 allures de chauffage, correspondant respectivement à une consommation de :

50 - 100 - 200 - 300 watts.

Cette étuve peut être munie d'un thermomètre contrôlant sa température, à la demande du client.

Nous construisons sur demande toute ETUVES ayant des caractéristiques différentes.

NOTA. — Il est recommandé de sécher lentement, à des températures basses (60-65° centigrade).

POUR CHAUFFAGE DE BARETTES DE COPEAUX OU FLANCS

Par l'emploi de :

FOUR TUNNEL A CHAINES

permettant un travail continu et chauffant uniformément et régulièrement.

Appareil muni d'un thermostat réglant automatiquement sa température, sans aucune surveillance.

On peut y adjoindre un chargeur automatique, commandé par rouleaux entraîneurs.

L'entraînement peut se faire à la main, avec bras de levier et roue à rochet, ou d'une façon continue par chaîne et pignon denté.

Ces FOURS se font en toutes dimensions, suivant le travail à effectuer et le débit horaire.

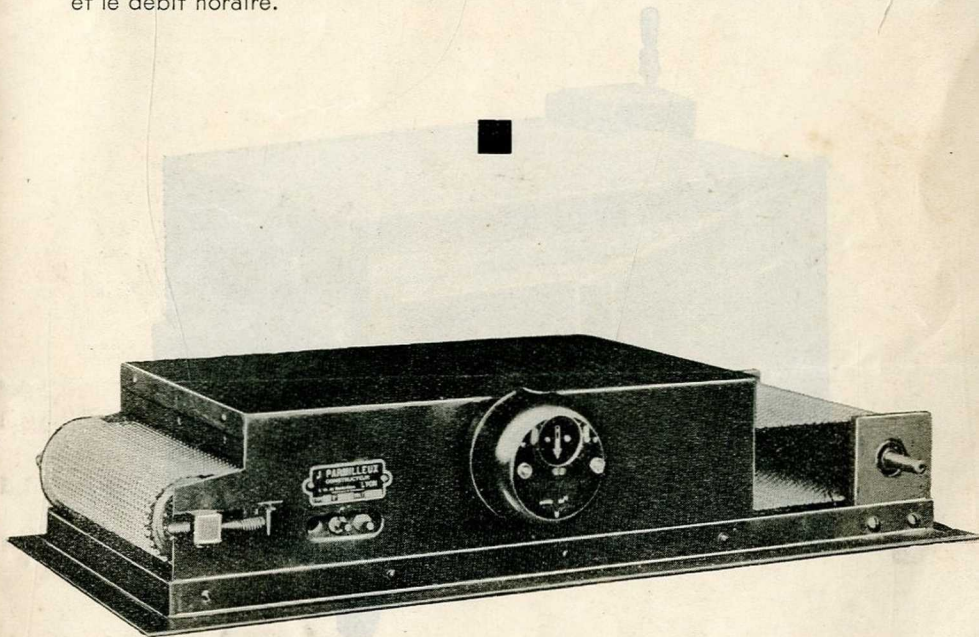


Fig. 2

POUR MOULAGE DE MATIÈRES PLASTIQUES

par l'emploi de :

FOUR DOUBLE

chauffant les moules

Ces appareils sont construits spécialement pour chauffer **uniformément** et **économiquement** les moules métalliques.

Le FOUR DOUBLE Type "Z" répond aux besoins de la plupart des industriels.

Chaque étage a les dimensions suivants :

Hauteur. 55 à 60 $\frac{m}{m}$

Profondeur .. 300 $\frac{m}{m}$

Longueur .. 350 $\frac{m}{m}$

L'ensemble des étages a une puissance totale de 1.000 à 1.200 watts se répartissant en trois foyers.

Cet appareil est muni d'un **réglage thermostatique**, dont le fonctionnement est, lui-même, contrôlé par une lampe-témoin.

Chaque étage est muni d'une porte individuelle et possède une **sole amovible** facilitant l'enfournement et le défournement des moules.

Le contrôle de la température des pièces mises dans le four peuvent se faire visuellement, grâce à une **lampe éclairant l'intérieur du four et du regard vitré**, permettant de voir la **fusion des poudres-témoin**.

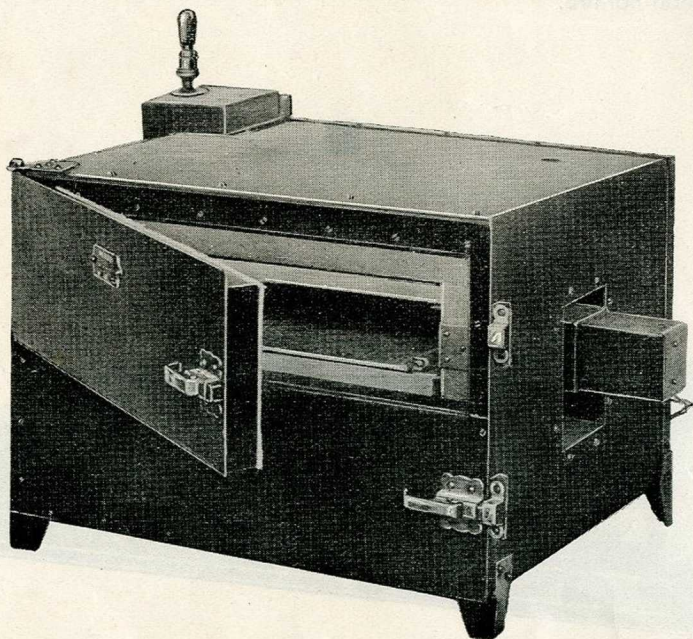


Fig. 3

POUR DÉCOUPAGE ET EMBOUTISSAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES APRÈS CHAUFFAGE

par l'emploi de :

PLAQUES CHAUFFANTES D'ALUMINIUM

Ces plaques, construites spécialement pour éviter autant que possible les pertes, sont pour cela **fortement calorifugées** sur toutes les faces non utilisées.

Les éléments chauffant, placés à l'intérieur même de la masse à chauffer, sont dans des tubes interchangeables.

La température de la plaque peut, à la demande, être réglée, soit par **thermostat**, soit par interrupteur ou par fiches.

Ces plaques se font en trois dimensions :

400×600	Puissance.....	1.500 watts
300×450	Puissance.....	800 watts
150×200	Puissance.....	400 watts

NOTA. — Nous consulter pour toutes autres dimensions.

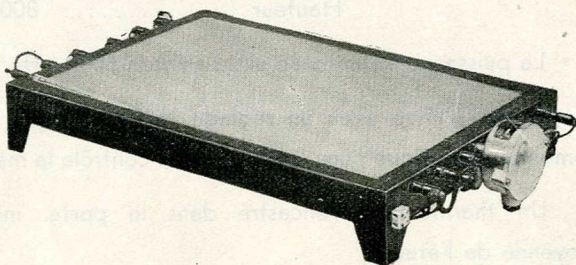


Fig. 4

POUR TRAVAILLER A L'EAU DES MATIÈRES PLASTIQUES Nous construisons des Bacs

Ces appareils, de forme rectangulaire, sont **complètement calorifugés** pour éviter toute déperdition inutile.

L'intérieur, en aluminium, contient des paniers en même métal.

Le couvercle de l'appareil se fait en deux parties permettant un rendement plus considérable, suivant le travail à effectuer.

L'élément de chauffage, situé dans le liquide à chauffer, est facilement interchangeable.

La **consommation** de l'appareil est réglable par commutateur donnant **trois allures** de chauffage différent.

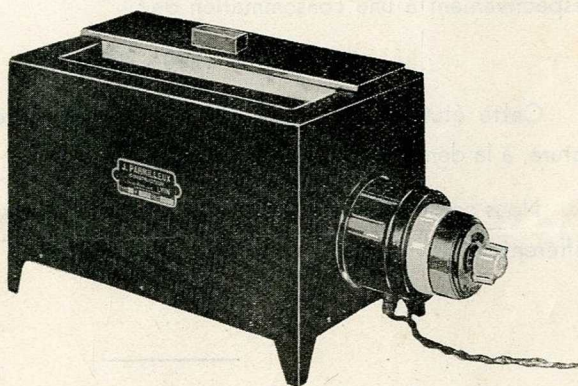


Fig. 5